



1906-2006
Alzheimer 100 anni dopo

XVII CORSO NAZIONALE INFERMIERI
L'assistenza all'anziano affetto da demenza
28-30 settembre 2006
Brescia, Centro Paolo VI

Evoluzione della conoscenza e delle cure

Giovedì 28 settembre 06

Crediti ECM

E' stata inoltrata richiesta di accreditamento al Programma Nazionale ECM per la professione di infermiere

Razionale

L'Alzheimer's Disease Association celebra nel 2006 i 100 anni dalla prima descrizione della malattia da parte di Alois Alzheimer (1864-1915), neurologo attivo ad Heidelberg e successivamente a Monaco, a cui diede il suo nome. Lo slogan scelto dall'associazione "non c'è tempo da perdere" è un invito a tutti gli operatori sanitari ad un impegno concreto per ricercare risposte ai tanti interrogativi che la malattia pone all'organizzazione delle cure e dell'assistenza. Il XVII Corso Nazionale Infermieri organizzato dal Gruppo di Ricerca Geriatrica di Brescia intende proporre agli infermieri e, attraverso i quattro corsi paralleli, agli altri professionisti e operatori, che nei diversi setting di cura assistono soggetti affetti dalla malattia, un percorso formativo che metta in luce gli obiettivi oggi perseguibili nella cura e assistenza ai malati e alle loro famiglie.

Obiettivi specifici:

100 anni sono trascorsi da quando Alois Alzheimer ha descritto la malattia: cosa è cambiato da allora ad oggi?

Il corso si prefigge lo scopo di:

- *descrivere le principali tappe dell'evoluzione delle conoscenze cliniche sulla malattia;*
- *descrivere l'evoluzione della professione infermieristica rispetto agli obiettivi e ai contenuti dell'assistenza;*
- *descrivere alla luce delle conoscenze e evidenze di cui oggi disponiamo gli obiettivi perseguibili con l'assistenza.*

Segreteria Scientifica

Ermellina Zanetti, Francesca Castelletti
Gruppo di Ricerca Geriatrica
Via Romanino 1, 25122 Brescia
Tel 030 3757538 fax 030 48508
Mail progetti@grg-bs.it

Segreteria Organizzativa

Fabia Farinaro
FIN-MARK Srl
Via di Corticella, 205 40128 BOLOGNA
Tel 051 419911 mail: fabiafarinaro@fin-mark.com

Programma

- 1 sessione: **Cent'anni dopo...**
- 9,00 Dalla cura e assistenza al prendersi cura
Ermellina Zanetti (Brescia)
Marco Trabucchi (Roma)
- 10,00 Alzheimer cent'anni dopo
Angelo Bianchetti
11,00 Coffe break
- 11,30 Assistenza 100 anni dopo
Duilio F. Manara (Milano)
- 12,30 dibattito
13,00 lunch
- 2 sessione: **Gli obiettivi della care**
- 14,00 Simposio parallelo
- 15,00 Ottimizzare lo stato funzionale
Stefano Boffelli (Brescia)
Michele Zani (Brescia)
- 16,00 Compensare la perdita di memoria e il disorientamento
Ortensia Bessi (Milano)
- 17,00 Gli interventi di riabilitazione cognitiva; indicazioni per il nursing
Chiara Verzelletti (Brescia)
- 18,00 Valutazione apprendimento e gradimento e conclusione del corso

Iscrizioni Corsi INFERMIERI Giovedì 28 settembre 06 Evoluzione della conoscenza e delle cure

CODICE CORSO: 01

Il XVII Corso nazionale Infermieri si articola in tre giornate. E' possibile iscriversi all'intero corso (con o senza pernottamento) o a una o due giornate. Ogni giornata prevede un corso accreditato al programma Nazionale ECM.

Iscrizione al singolo corso

La quota di iscrizione al singolo corso è di € 100,00 (IVA compresa) e comprende: partecipazione ai lavori, Kit congressuale, colazione di lavoro e coffee break. E' possibile iscriversi a uno o a due corsi anche in giornate non contigue.

Iscrizione al Corso nazionale (3 giornate e 3 corsi)

La quota di iscrizione al corso nazionale (3 corsi) è di € 290,00 (IVA compresa) e comprende: partecipazione ai lavori, Kit congressuale, colazioni di lavoro e coffee break per i giorni 28, 29 e 30 settembre presso il Centro Congressi Paolo VI.

COME ISCRIVERSI

Posta o Fax

Per iscriversi è necessario compilare l'acclusa **SCHEDA DI ISCRIZIONE** e di inviarla **entro il 28 luglio 2006** a:

FIN-MARK Srl
Via di Corticella, 205 40128 BOLOGNA
Fax. 051 4199923

Sistemazione alberghiera

La sistemazione alberghiera verrà curata da Fin Mark srl in Hotel tre stelle presso il Centro Congressi Paolo VI. La sistemazione è prevista in camera doppia o singola, con trattamento di pernottamento e prima colazione o mezza pensione. All'atto dell'iscrizione è indispensabile indicare, chiaramente sull'apposita scheda allegata il tipo di stanza scelto, il periodo e il trattamento richiesto. Per informazioni relative alla sistemazione alberghiera rivolgersi alla segreteria organizzativa

Fabia Farinaro
FIN-MARK Srl
Via di Corticella, 205 40128 BOLOGNA
Tel 051 4199911 mail: fabiafarinaro@fin-mark.com

Sede del Corso

I lavori del XVII Corso Nazionale per Infermieri si svolgeranno presso il Centro Congressi del Centro pastorale Paolo VI in Via Gezio Calini 30 a Brescia. Presso la sede è disponibile un ampio parcheggio gratuito.